

# MAGNO

RENTA DE MAQUINARIA Y EQUIPO PARA LA CONSTRUCCIÓN

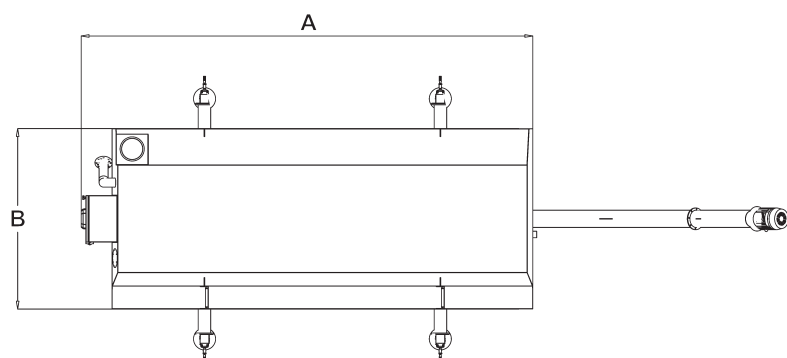
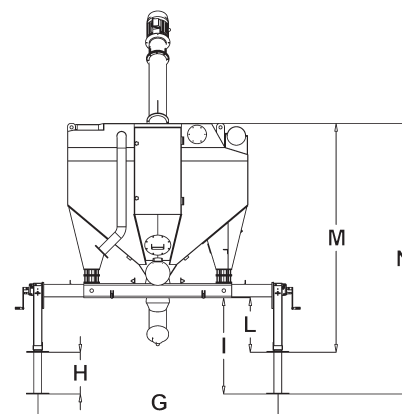
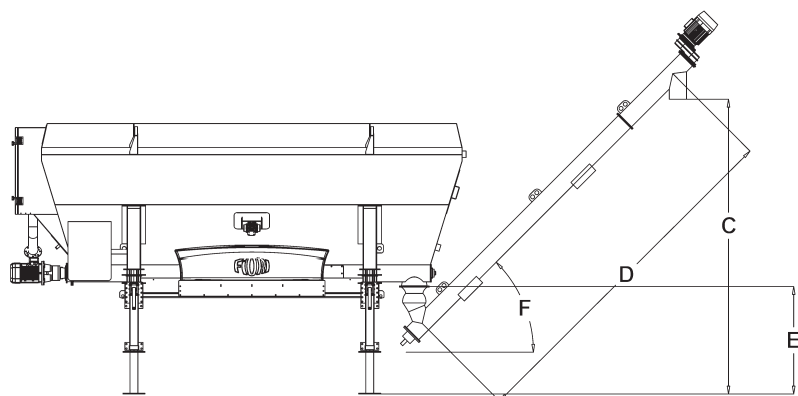


+9971074595

[contacto@magnorent.mx](mailto:contacto@magnorent.mx)

Calle 32, Av Garcia lavin 298

col Montebello piso 3, interior 128 Cp 97113



|   | HS 15.0 | HS 35.0 |
|---|---------|---------|
| A | 5.741   | 11.875  |
| B | 2.293   | 2.293   |
| C | 3.745   | 3.745   |
| D | 4.700   | 4.700   |
| E | 1.365   | 1.365   |
| F | 45°     | 45°     |
| G | 3.052   | 3.052   |
| H | 530     | 530     |
| I | 1.224   | 1.224   |
| L | 694     | 694     |
| M | 2.908   | 2.908   |
| N | 3.439   | 3.439   |

\* medidas en mm

| CARACTERÍSTICAS                                                  | HS 15.0                       | HS 35.0                       |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Capacidad total de almacenamiento:                               | 15,0 m³                       | 35,0 m³                       |
| Capacidad máxima :                                               | 18T                           | 42T                           |
| Capacidad de descarga:                                           | 25 m³/h (> 500 kg/min)        | 25 m³/h (> 500 kg/min)        |
| Diámetro del transportador de tornillo horizontal de extracción: | 170/193 mm                    | 170/193 mm                    |
| Diámetro del transportador de tornillo de descarga inclinado:    | 219 mm                        | 219 mm                        |
| Vibrador:                                                        | N°2                           | N°4                           |
| Sistema de carga:                                                | Neumático                     | Neumático                     |
| Celdas de carga de pesada:                                       | laumas, de compresión         | laumas, de compresión         |
| Número de celdas de carga:                                       | 4                             | 6                             |
| Superficie del filtro desempolvador:                             | 16 m²                         | 16 m²                         |
| Elemento filtrante (Donaldson):                                  | 2                             | 2                             |
| Fluidización:                                                    | 6 boquillas                   | 12 boquillas                  |
| Alimentación eléctrica:                                          | 380÷480V; 50÷60Hz             | 380÷480V; 50÷60Hz             |
| Potencia total absorbida:                                        | 11,0 kW                       | 14,0 kW                       |
| Depósitos de agua:                                               | 600 l/cada uno, total 1.200 l | 600 l/cada uno, total 2.400 l |
| Peso (en vacío):                                                 | 4.100 kg                      | 7.050 kg                      |
| Peso bruto máximo:                                               | 23.600 kg                     | 51.600 kg                     |
| Carga máxima en cada pie de apoyo:                               | 6.200 kg                      | 9.000 kg                      |
| Transporte:                                                      | 20" BOX                       | 40" BOX                       |

## A CONTINUACIÓN LAS VENTAJAS DE LOS MODELOS FIORI "HS":

- Celdas de carga para el control del peso del contenido durante la fase de descarga.
- Canlink para mando a distancia (Bluetooth) desde CBV 2.0.
- Tres tipos de descarga: manual y automático (actuando en el display Topcon) o desde remoto (directamente en la receta desde el vehículo a través de canlink).
- Filtro antipolvo interno (limpieza aire) a través del cual el material cae en el interior del mismo silo.
- Depósitos de plásticos integrados para almacenamiento de agua.
- No se necesita un permiso para su instalación.
- Impacto medioambiental reducido.
- Operaciones sencillas y rápidas de desmontaje, eliminación y montaje en una nueva obra, sin necesidad de grúas.
- Extrema flexibilidad de las posiciones de carga gracias al tornillo sin fin con rotación de 190 grados.
- No se necesita un anclaje en el suelo, por esto se adapta mayormente a unidades "móviles".
- Se puede transportar sin usar camiones especiales.
- Montaje y desmontaje en plazos breves gracias a los 4 pies giratorios.
- Carga sumamente rápidas (25mc/h de producto).
- Las boquillas de fluidización de aire facilitan la descarga del cemento (activadas automáticamente).
- Válvula de seguridad para el control de la presión montada en el techo.